



SCHÖNER WERKEN

Betriebseinrichtungen von HAHN+KOLB



Betriebseinrichtungen nach Maß.

Was motiviert Menschen dazu, mehr Leistung zu erbringen, als vertraglich vereinbart? Das gute Gefühl, zu wissen, dass der eigene Arbeitsplatz mehr ist als ein Ort, an dem die zu verarbeitenden Teile irgendwie bereitstehen: ein Mikrolebensraum mit Maxiergonomie. Ein Bereich, der jeden Handgriff unterstützt – damit auch die Ablauf-Geschwindigkeit und die Verarbeitungsqualität. Denn hieran werden die Mitarbeiter letztendlich gemessen.



Betriebseinrichtungen von HAHN+KOLB sind Hightech-Lösungen, technisch wie ergonomisch – kurz: „mitdenkende“ Systeme. Aus Unternehmenssicht entsteht Effizienz, Produktivität und Wertschöpfung. Aus der Sicht eines Besuchers ergibt sich das positive Bild eines modernen Unternehmens, das mit Sicherheit Qualität produziert.



Mit Weitblick investieren.

Produzierende Unternehmen kommen nicht umhin, in Betriebseinrichtungen zu investieren – zum Beispiel in Betriebs- und Instandhaltungs-Werkstätten, Lager, Ausbildungseinrichtungen und technische Schulungszentren. Eine von Anfang an durchdachte Lösung kann für Sie erhebliche Einsparungen bringen. HAHN+KOLB besitzt jahrzehntelange Erfahrung bei der Einrichtung von Betrieben unterschiedlichster Größe und Struktur. Wir kennen die Produktionsverhältnisse und wissen, wie wichtig Betriebs- und Lagereinrichtungen für rationelle und wirtschaftliche Fertigungsprozesse sind.

Dies war einer der Gründe für die Entwicklung unseres Eigenprogramms. Hier sind die Erfahrungen aller Projekte eingeflossen, sodass wir heute jedes Einrichtungsproblem kundengerecht und wirtschaftlich lösen können. Unsere anwenderorientierten Lösungen erhalten Sie komplett aus einer Hand, unterstützt von unseren erfahrenen Fachberatern und Service-Technikern.





Unsere Leistungen

Beratung

Da Betriebseinrichtungen über lange Zeit hinweg wichtige Aufgaben erfüllen müssen, ist die Planungsphase von entscheidender Bedeutung. Wir beraten Sie bei allen Einrichtungsfragen für jeden Einsatzzweck und übernehmen die Planung bis ins Detail. Vor Ort nehmen wir die Parameter Ihrer Räumlichkeiten, Abläufe und weitere Anforderungen auf.

Planung

Mit Hilfe von modernen CAD-Systemen arbeiten wir für Sie ideale Gestaltungs- und Einrichtungsvorschläge aus – durchdacht von der Teilelagerung bis zu den Zugriffsmöglichkeiten. Sie erhalten umfassende Leistungsbeschreibungen und 3D-Planungszeichnungen.

Realisierung

Alle System-Komponenten erhalten Sie von HAHN+KOLB. Unsere Baukastensysteme enthalten lückenlos alle für einen

Arbeitsplatz und Gruppenarbeitsplätze notwendigen Komponenten, meist in vielen Farben: Tische, Werkbänke, Schränke, Stühle, Regale, Bodenbeläge, Wagen, Container, Werkzeugvorhaltesysteme, elektrische und pneumatische Bearbeitungsstationen, Hebe-, Hub- und Transportsysteme, Krane, Sicherheitsvorrichtungen, Leitern usw.

Montage

Unsere Monteure richten die Arbeitsplätze entsprechend Ihrer Erwartungen ein – termingerecht, zuverlässig, schnell und sauber.

Service

Sie erhalten neben der Termin- und Preisgarantie eine langfristige Nachkauf- und Beschaffungsgarantie. Gerne unterstützen wir Sie beim Anlagen-Lifecycle-Management, das heißt wir begleiten die Entwicklung der Arbeitsplätze, indem wir den Verschleiß kontrollieren, Austausch vornehmen und später jeden Arbeitsplatz auf veränderte Anforderungen umstellen.



Unsere Referenzen

Aus der Vielzahl an Referenzen stellen wir Ihnen heute einen kleinen Ausschnitt vor. Er soll zeigen, wie wichtig die enge Zusammenarbeit zwischen Kunden und Lieferanten bei der Betriebseinrichtung von der Planungsphase bis zur Realisierung ist. Wir bedanken uns bei allen Unternehmen für ihre freundliche Unterstützung beim Erstellen der Kurzporträts und die Genehmigung, einen Einblick in ihre Produktionseffizienz zu gewähren. Und: Wir freuen uns auf die weitere Zusammenarbeit.

Ihre Vorteile

Raumökonomie

Unsere Betriebseinrichtungen sind äußerst platzsparend. Damit optimieren Sie Ihre Raum- wie auch Flächennutzung und sparen entsprechende Kosten ein.

Ergonomiekonzept

Jede Betriebseinrichtung entspricht den neuesten ergonomischen Erkenntnissen. Sie sind individuell auf den Ablauf und den Mitarbeiter abgestimmt.

Baukastensystem

Durch Baukastensysteme bleiben Ihre Arbeitsplätze jederzeit flexibel veränderbar und erweiterungsfähig.

Prozesseffizienz

Unsere Betriebseinrichtungen unterstützen die Prozesse eines Arbeitsplatzes im Gesamtkontext der Produktionsabläufe. Nachgewiesenermaßen gewinnen Sie durch schnellere Abläufe erheblich an Arbeitszeit.

Design

Unsere Betriebseinrichtungen zeichnen sich durch hohe Funktionalität und modernes Design aus. Damit unterstützen sie das Produktionsimage Ihres Unternehmens.

Mitarbeitermotivation

Unsere Betriebseinrichtungen fördern die Einsatzfreude und das Verantwortungsbewusstsein Ihrer Mitarbeiter. Davon profitieren Ihr Betriebsklima und Ihr Betriebsergebnis.

Musterfunktion

Sie können die Arbeitsplatzkonzeptionen bei Bedarf für weitere Produktionsstätten multiplizieren.



DB REGIO AG



Mit Sicherheit effizientere Arbeitsabläufe.

Die DB Regio AG erbringt im Konzern Deutsche Bahn wichtige Dienstleistungen für den Schienenpersonennahverkehr. Dazu gehören Sicherheitschecks, Wartung, Instandhaltung und Reparaturen der S-Bahn-Züge, die im weit verzweigten Regionalverkehrsnetz Frankfurt/Main unterwegs sind. Weil das Verkehrsaufkommen unaufhörlich wächst und in den Hauptverkehrszeiten Fahrzeugverstärkungen laufend notwendig sind, wird diese ohnehin anspruchsvolle Aufgabe immer schwieriger. Der Betrieb arbeitet unter hohem Zeitdruck, soll aber trotzdem die Sicherheit der Fahrgäste sicherstellen und gleichzeitig durch effiziente Abläufe die Wettbewerbsfähigkeit sicherstellen.

Ein Neubau der S-Bahn-Werkstatt Frankfurt/Main sollte die geeigneten Rahmenbedingungen für diese Arbeiten schaffen. Effizientere Abläufe, eine höhere Kapazität und produktives Arbeiten standen oben auf der Prioritätenliste. Natürlich war es auch geplant, die technische Funktionalität auf den neuesten Stand zu bringen und damit die Qualität der auszuführenden Arbeiten nachhaltig zu verbessern.

HAHN+KOLB übernahm beim Neubau die Einrichtung der ergonomischen Arbeitsplätze. DB Regio wünschte sich einen Partner, von dem sie alles schlüsselfertig bekam. So konnte HAHN+KOLB seine Leistungsfähigkeit von der Beratung vor Ort



H AHN+KOLB-Leistungen:

- Beratung
- Komplette Planung
- Raumökonomie-Konzept
- Sonderlösungen
- Termingerechte Lieferung
- After Sale Service

bis hin zur Realisierung in einem straff organisierten Zeitplan unter Beweis stellen. Wie gewünscht, erhielt DB Regio eine Gesamtlösung aus einer Hand. Sie bestand aus der Einrichtung von Reparaturarbeitsplätzen, Lagerräumen, Umkleideräumen, Schreinerei, Schweißerei, Mechaniker-, Elektro- und Elektronik-Werkstätten.

„Da H AHN+KOLB über Jahrzehnte hin Lieferant bei der Deutschen Bahn ist, die im großen Umfang durch den Außendienst betreut wird, hatte sich DB Regio dazu entschlossen, dieses Projekt mit ihrem leistungsfähigen und zuverlässigen Partner H AHN+KOLB zu realisieren.“

H AHN+KOLB-Arbeitsplätze unterstützen nun ökonomisch den Workflow aller Werkstattarbeiten und sind entsprechend der eingesetzten modernen Betriebstechnologie ausgestattet. DB Regio freut sich über den Komfort nur eines Ansprechpartners und über das erweiterungsfähige Betriebseinrichtungsprogramm. Auch die garantierte Ersatzteilversorgung durch H AHN+KOLB ist für das sicherheitssensible Unternehmen ein entscheidender und kritischer Erfolgsfaktor.



HELLER

Ineinandergreifen ist eine grundlegende Form von Effizienz.



Der Großraum Stuttgart hat im Maschinenbau einige international bedeutende Unternehmen hervorgebracht. Auch das Maschinenbauunternehmen HELLER begann 1894 in dieser Region. Heute produzieren 1.200 Mitarbeiter am Nürtinger Stammsitz und auf allen Kontinenten anspruchsvolle Fertigungssysteme und Werkzeugmaschinen, z. B. für die Bearbeitung von Kurbel- und Nockenwellen. Insbesondere in Branchen mit einem hohen Automatisierungsanteil und extremen Kostendruck haben die stückkostensenkenden HELLER-Systeme viele Freunde gefunden.

Rund um den Maschinenbau gruppiert HELLER ein Dienstleistungspaket, das eine Maschine von der ersten Idee an bis zum Betrieb zu einer zuverlässigen Einheit werden lässt. Diesen lückenlosen Weitblick erwartet HELLER auch von seinen Dienstleistern. Deshalb arbeitet HELLER seit vielen Jahren mit HAHN+KOLB zusammen. HAHN+KOLB liefert für HELLER die Betriebsmittel und hat einen eigenen Betriebsmittelkatalog entwickelt. Das perfekte Zusammenwirken von Fachberatung, Produktqualität und Lieferterminen zeigt das beidseitige Verständnis einer gewinnbringenden Partnerschaft. Auf Basis dieser Zusammenarbeit nutzt HELLER nun auch die Kompetenz von HAHN+KOLB bei Betriebseinrichtungen. HELLER beauftragte HAHN+KOLB mit einer technisch anspruchsvollen Arbeitsplatzlösung für eine Montagehalle.



HAHN+KOLB-Leistungen:

- HELLER-Betriebsmittelkatalog
- Raumökonomie-Konzept
- HK Werkzeugschränke
- HK Werkbänke
- Schwerlast-Arbeitstische
- Hauptschließanlage für Betriebseinrichtungen

Ein Hallenumbau sollte mehr Platz für die Montage bringen, gleichzeitig wünschte sich HELLER ein neues Arbeitsplatzsystem, das die Arbeitseffizienz ideal unterstützt. Vorhandene Betriebsmittel waren in das Konzept zu integrieren. Nach den Gestaltungsrichtlinien von HELLER entwickelte HAHN+KOLB eine platzsparende, ergonomische Lösung. Sie umfasst einheitliche Montageplätze, die die Montageabläufe bei HELLER eins zu eins abbilden. Außerdem zusätzliche Montageplätze mit Schwerlast-Arbeitstischen für bis zu drei Tonnen schwere Teile. Alle Montagewerkbenke können mit einer Schließanlage gesichert werden.

*„Entscheidend war die gute fachliche Beratung von HAHN+KOLB vor Ort.
Heute haben wir eine technisch anspruchsvolle Lösung,
die exakt zu unseren Montageanforderungen passt.“*

Die Lösung dient heute als Muster für künftige HELLER-Montageplätze. HAHN+KOLB übernahm die Planung, Ausführung und termingerechte Lieferung der Lösung im vorgegebenen Preisrahmen. Heute hat HELLER zukunftsweisende ergonomische Montagearbeitsplätze, die die Produktivität am Arbeitsplatz steigern und die sich jederzeit multiplizieren lassen.





PROKASRO

Die Umgangsweise mit Raum ist eine Frage von Intelligenz.

„HAHN+KOLB ist heute unser Partner in allen Fragen der Betriebseinrichtung. Dank der kontinuierlichen Zusammenarbeit sind die Rahmenbedingungen und Anforderungen transparent. Neue Lösungen sind in kürzester Zeit umgesetzt.“

Wer sich wie die ProKasro Mechatronik GmbH auf Anlagen zur Kanalsanierung spezialisiert hat, kennt sich mit Bewegung auch in engsten Räumen aus. Die Karlsruher Experten für progressive Kanalsanierrobotik produzieren mit 75 Mitarbeitern Kanalsanierungsroboter, Inlineranlagen, Hausanschluss-Saniersysteme und Kamerasysteme. Inlineranlagen machen es heute möglich, neue Rohre in bestehenden defekten Rohren zu installieren, ohne den Boden aufzugraben.

Alle Produkte aus mechanischen und elektronischen Komponenten entstehen von der Idee an zu 100 Prozent im eigenen Haus. Entwicklung und Fertigung splitten sich auf in Elektronikwerkstatt, Fahrzeugausbau, Montage, CNC-Fertigung, Schreinerei und EDV. Dank der hohen Fertigungstiefe kann ProKasro schnell auf Veränderungen im Markt reagieren und flexibel auf Sonderwünsche von Kunden reagieren. HAHN+KOLB sollte das Unternehmen dabei unterstützen, die Arbeitsabläufe in der Montage zu optimieren. Dabei wurde speziell die Lagersituation von Kleinteilen in Augenschein genommen.

HAHN+KOLB unterstützte das Unternehmen bei der Zentralisierung der Montage. Die Kleinteile sollten an den einzelnen Montageplätzen optimal bereitliegen. Die Lösung bestand in einem Arbeitsplatzsystem, bei dem die Kleinteile für die Montage





griffbereit und raumoptimiert in Schubladen untergebracht sind. Neben der Ergonomie war es auch wichtig, dass das empfindliche Montagematerial nicht offen herumliegt. Auch dann nicht, wenn am Fahrzeug direkt montiert wird. Der Monteur kann nun das Material in Einteilungskästen vom Lager zum Fahrzeug transportieren.

Das Lager selbst sollte raumeffizient und in direkter Montagenähe sein, um die Laufwege möglichst kurz zu halten. ProKasro entschied sich für eine komplizierte Lösung mit einer frei tragenden Bühne unter dem Dach. Diese Anordnung bezieht die volle Raumhöhe in den Wertschöpfungsprozess mit ein.

Die Lösung umfasste neben der Einrichtung der Montageplätze auch den Einbau der Bühne. Unterschiedliche Regalhöhen auf der Bühne haben die Problematik der Dachschräge gelöst und es wurde möglich, Fläche und Höhe des Lagerraumes hundertprozentig auszuschöpfen. Heute profitiert ProKasro von einer optimalen Flächenausnutzung, kurzen Wegen in der Montage und geschützt aufbewahrten Teilen sowohl am Arbeitsplatz, während der Fahrzeugmontage als auch im Lager.

HAHN+KOLB-Leistungen:

- Raumökonomie-Konzept
- Geschlossene Kleinteile-Systematik
- Arbeitsplatzsysteme
- Kleinteile in Schubladenschränken und Vertikal-auszügen
- Lagerfläche auf Bühne über der Montage
- Materialbereitstellung in der Elektrowerkstatt
- Sonderregalkonstruktion unter der Dachschräge





FRESENIUS MEDICAL CARE



Vitale Arbeitsplätze im Dienste der Menschen.

Fresenius Medical Care ist der international führende Anbieter von Produkten und Dienstleistungen für Patienten mit chronischem Nierenversagen. In den 2.085 eigenen Dialysekliniken in Nordamerika, Europa, Lateinamerika, Asien-Pazifik und Afrika werden etwa 161.433 Patienten betreut. Das Unternehmen ist darüber hinaus der weltweit führende Anbieter von Dialyseprodukten, wie zum Beispiel Hämodialysemaschinen, Dialysatoren und damit verbundenen Einweg-Produkten.

„Durch die neuen Arbeitsplätze von HAHN+KOLB ist ein effizientes Montieren der technisch anspruchsvollen Bauteile möglich. HAHN+KOLB hat sich als zuverlässiger Partner in Sachen Betriebseinrichtungen bewiesen.“

Schon mehrfach ist Fresenius Medical Care für seine Innovationskraft ausgezeichnet worden. Zuletzt erhielt das Unternehmen im Januar 2006 den Innovationspreis der deutschen Wirtschaft für sein neues Therapiesystem 5008, das überwiegend in Schweinfurt entwickelt wurde und dort für den Weltmarkt produziert wird. In dem fränkischen Werk arbeiten die Mitarbeiter in für einzelne Märkte zuständigen Gruppen. Jedes Team übernimmt Verantwortung für Kosten, Bestände, Liefertermine und die Qualität der Produkte. Die effizient organisierte Herstellung von Dialyseprodukten setzt Arbeitsplätze voraus, die ebenso durchdacht sind. Damit diese hohen Anforderungen erfüllt werden, beauftragte Fresenius Medical Care



HAHN+KOLB mit dem Einrichten von neuen Arbeitsplätzen. An ihnen wird das neue Therapiesystem 5008 montiert.

HAHN+KOLB entwickelte ein hochflexibles, ergonomisches Arbeitsplatzkonzept. Es ermöglicht einerseits eine schnelle Montage des neuen Therapiesystems, andererseits berücksichtigt es alle modernen Erkenntnisse der Ergonomieforschung. Das modulare Arbeitsplatzsystem Unistahl bot hierfür die idealen Voraussetzungen. HAHN+KOLB baute jeden Arbeitsplatz auf Basis von Standardmodulen individuell auf, so dass dieser auf die jeweiligen Montageaufgaben und die einzelnen Montagemitarbeiter zugeschnitten ist. Die Einrichtungen unterstützen den Montage-durchlauf optimal, da den Mitarbeitern alle Bauteile entsprechend der Montage-bewegungen griffbereit zur Verfügung stehen.

HAHN+KOLB war für Fresenius Medical Care Ansprechpartner von Anfang an. In enger Abstimmung wurden alle individuellen Wünsche berücksichtigt, eine optimale Raumökonomie entwickelt und gleichzeitig alle technischen Möglichkeiten vorhandener Arbeitsplatzsysteme ausgeschöpft. Im gewünschten Zeitrahmen realisierte HAHN+KOLB das komplette Projekt von der Planung bis zur Inbetriebnahme der Arbeitsplätze.

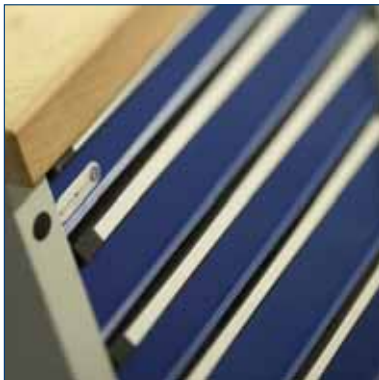
HAHN+KOLB-Leistungen:

- Durchlauf-Management
- Raumökonomie-Konzept
- Arbeitsplatzsystem Unistahl individuell ausgebaut
- Tischgestelle
- Aufbauten, Anbauelemente
- Ablagesysteme
- Strom- und Druckluftzubehör
- Stühle, Stehhilfen





RIBE



Anspruch und Kompetenz sind eine gute Verbindung.

In Schwabach, der südlichsten Stadt der mittelfränkischen Städteachse Nürnberg – Fürth – Erlangen – Schwabach, ist RIBE der Inbegriff für Innovation und unternehmerische Kontinuität. Seit 1911 begleitet RIBE die Geschichte der Stadt. Heute beschäftigt der internationale Topanbieter von mechanischen Verbindungselementen, technischen Federn und Elektroarmaturen rund 1.500 Mitarbeiter an insgesamt neun Standorten weltweit und erzielt jährlich einen Umsatz von über 135 Millionen Euro.



Im Bereich Anlagenbau projiziert RIBE kundenspezifische Lösungen zur Prozessoptimierung, entwickelt und baut komplexe Sondermaschinen zur Komponentenverarbeitung und -montage. Der RIBE-Anlagenservice garantiert eine schnelle Reaktion auf Störungen und Veränderungswünsche. Das Denken und Handeln von RIBE ist auf erstklassige Anlagenqualität und maximale Effizienz ausgerichtet. Auch an seine Betriebseinrichtungen stellt der Verbindungsexperte diesen hohen Anspruch. Der Partner: HAHN+KOLB.

Seit über 20 Jahren arbeiten RIBE und HAHN+KOLB eng zusammen. Angefangen hatte man mit DEMAG KBK-Krananlagen und Hebezeugen. HAHN+KOLB ist für RIBE der Umbau- und Konzept-Partner in allen Punkten: Projektierung, Montage,



HAHN+KOLB-Leistungen:

- ANKE Werkbänke
- DEMAG Krananlagen
- System- und Ergonomie-Konzeption
- Anlagen-Lifecycle-Management

Mitarbeiterschulung, Wartung, Reparatur bis hin zur Generalüberholung. Auch bei Sonderanfertigungen von Hebeeinrichtungen und Anschlagmitteln nutzt RIBE das HAHN+KOLB-Know-how.

Dann dehnten beide Unternehmen die Partnerschaft auf Betriebseinrichtungen aus. HAHN+KOLB erfüllte die Wünsche von RIBE nach innovativen, ergonomischen und hochfunktionalen Montage- und Reparaturarbeitsplätzen in exzellentem Design gerne. Jedoch sollten auch die bis dahin vorhandenen Einrichtungen, Betriebsmittel und Maschinen in das neue Konzept integriert werden. HAHN+KOLB leistete konzeptionelle fachliche Beratung und Planung, hielt sich an den vorgegebenen fixen Preisrahmen und Termin. Heute arbeitet das RIBE-Montage- und Reparaturpersonal mit Freude an ihren „mitdenkenden“ Arbeitsplätzen von HAHN+KOLB.

„Mit HAHN+KOLB steht uns in allen Bereichen ein kompetenter Partner zur Seite, nicht nur in Bezug auf die Versorgung mit Werkzeugen, Hilfs- und Betriebsstoffen. Auch komplexe Aufgaben übernimmt unser Geschäftspartner.“





HAHN+KOLB
GRUPPE



HAHN+KOLB Werkzeuge GmbH
Schlieffenstraße 40 · 71636 Ludwigsburg
Postfach 06 60 · 71606 Ludwigsburg
Tel. 149 7141 498-40 · Fax 149 7141 498-4999
info@hahn-kolb.de · www.hahn-kolb.de