

KONZIPIERT FÜR DEN  
FERTIGUNGSDNAHEN EINSATZ.

## ATORN Prüfrundtisch

360° absolute Präzision



HAHN+KOLB  
GRUPPE



LET'S WORK TOGETHER.

## VORTEILE IM ÜBERBLICK

- robust konzipiert, für den Einsatz in der Fertigung
- hohe Rund- und Planlaufgenauigkeit von  $2\mu\text{m}$  bei R100
- Präzisionslager, geschützt durch berührungslose Labyrinth-Dichtungen
- einfaches und schnelles Ausrichten durch Winkeleinteilung am Rundtisch
- schnelle Werker-Selbstkontrolle, entlastet z.B. 3D-Koordinatenmessgeräte
- DNC-Beschichtung verhindert die Rostbildung
- Plan- und Rundlaufgenauigkeit über zwei Prüfflächen selbst kontrollierbar





**KONZIPIERT FÜR DEN  
FERTIGUNGSDAHEN EINSATZ.**

**RUND- UND PLANLÄUFE PRÄZISE PRÜFEN.**

# FUNKTIONSBeschreibung

ausrichten, ablesen, fertig!



## RUNDLAUF

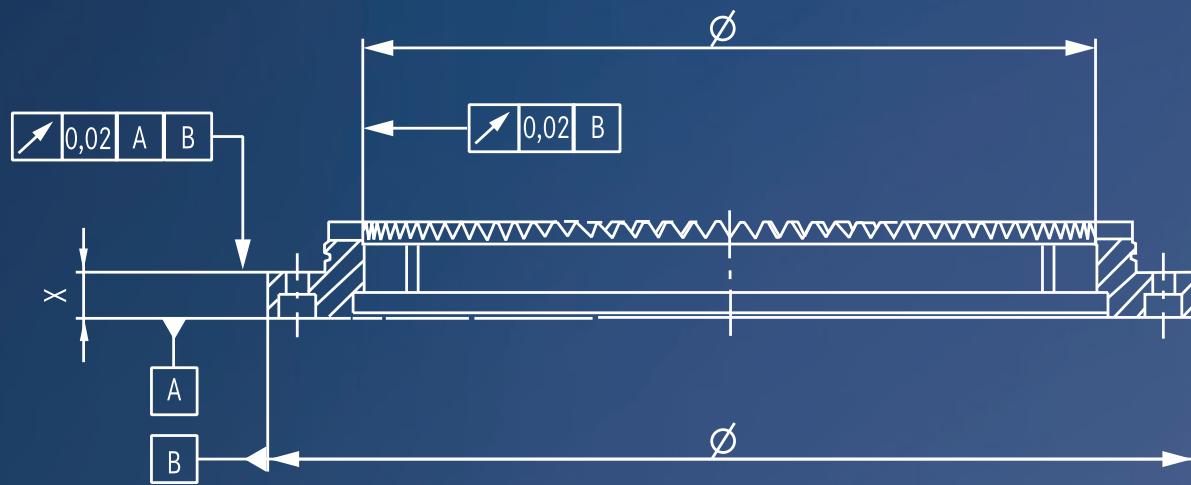
- Werkstück auflegen und mit Hilfe der konzentrischen Rillen grob ausrichten
- Messuhr (1) an den zu prüfenden Werkstück-Durchmesser anbringen
- bei drehendem Rundtisch das Werkstück durch „klopfen“ mittig ausrichten
- abzulesende Abweichung an der Messuhr (1) entspricht dem Rundlauf
- Messuhr (1) bzw. weitere Messuhr (2) an einem zweiten Durchmesser anbringen
- abzulesende Abweichung aus Messuhr (1) bzw. Messuhr (2) entspricht dem Lauf beider geprüfter Durchmesser zueinander

## PLANLAUF

- Werkstück mit der Bezugsfläche nach unten auf den Rundtisch auflegen
- mit Hilfe der konzentrischen Rillen grob ausrichten
- Messuhr (1) bei Sekundärbezug „Durchmesser“ des zu prüfenden Werkstückes anbringen
- bei drehendem Rundtisch das Werkstück durch „klopfen“ hinreichend genau ausrichten
- Messuhr (1) bzw. weitere Messuhr (3) auf die zu prüfende primäre Plan-Prüffläche auflegen
- abzulesende Abweichung der Messuhr (1) bzw. der Messuhr (3) entspricht dem Planlauf der zu prüfenden Planfläche in Bezug zur Auflagefläche

## RUNDHEIT UND KONZENTRIZITÄT

- Die Messung des Rundlaufes beinhaltet die Rundheits- und Konzentrizitätsabweichung
- Zur Ermittlung der Rundheit ist das Werkstück durch „klopfen“ mittig auszurichten. Die Umfangslinie der tolerierten zylindrischen Fläche (eines Querschnittes) muss zwischen zwei konzentrischen Kreisen liegen. Das Ergebnis errechnet sich aus dem max. Messuhrenwert – min. Messuhrenwert.
- Konzentrizität bildet sich aus dem Mittelpunkt zweier Kreisabschnitte. Der Versatz beider Kreismittelpunkte muss kleiner sein als der tolerierte Wert in der Zeichnung.



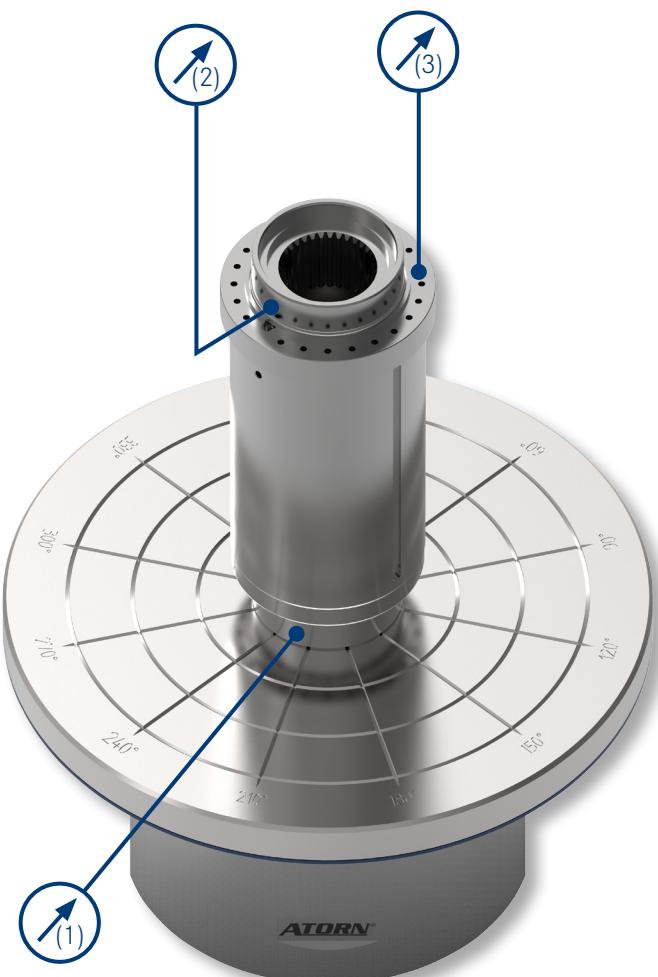
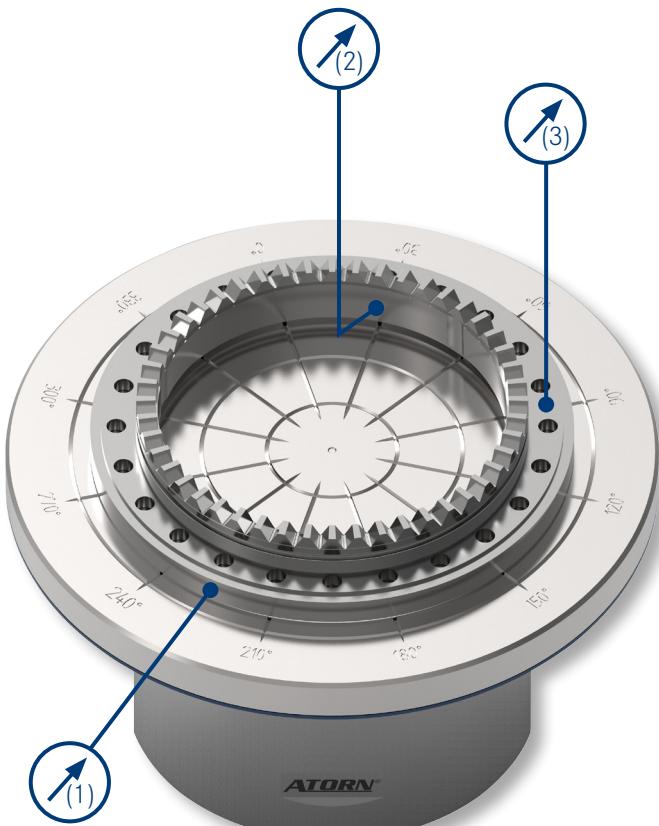
## HOHE RUND- UND PLANLAUGENAUIGKEIT

- von 2µm auf R100, bei zentrischer Belastung

## ZWEI PRÜFFLÄCHEN FÜR RUND-UND PLANLAUF

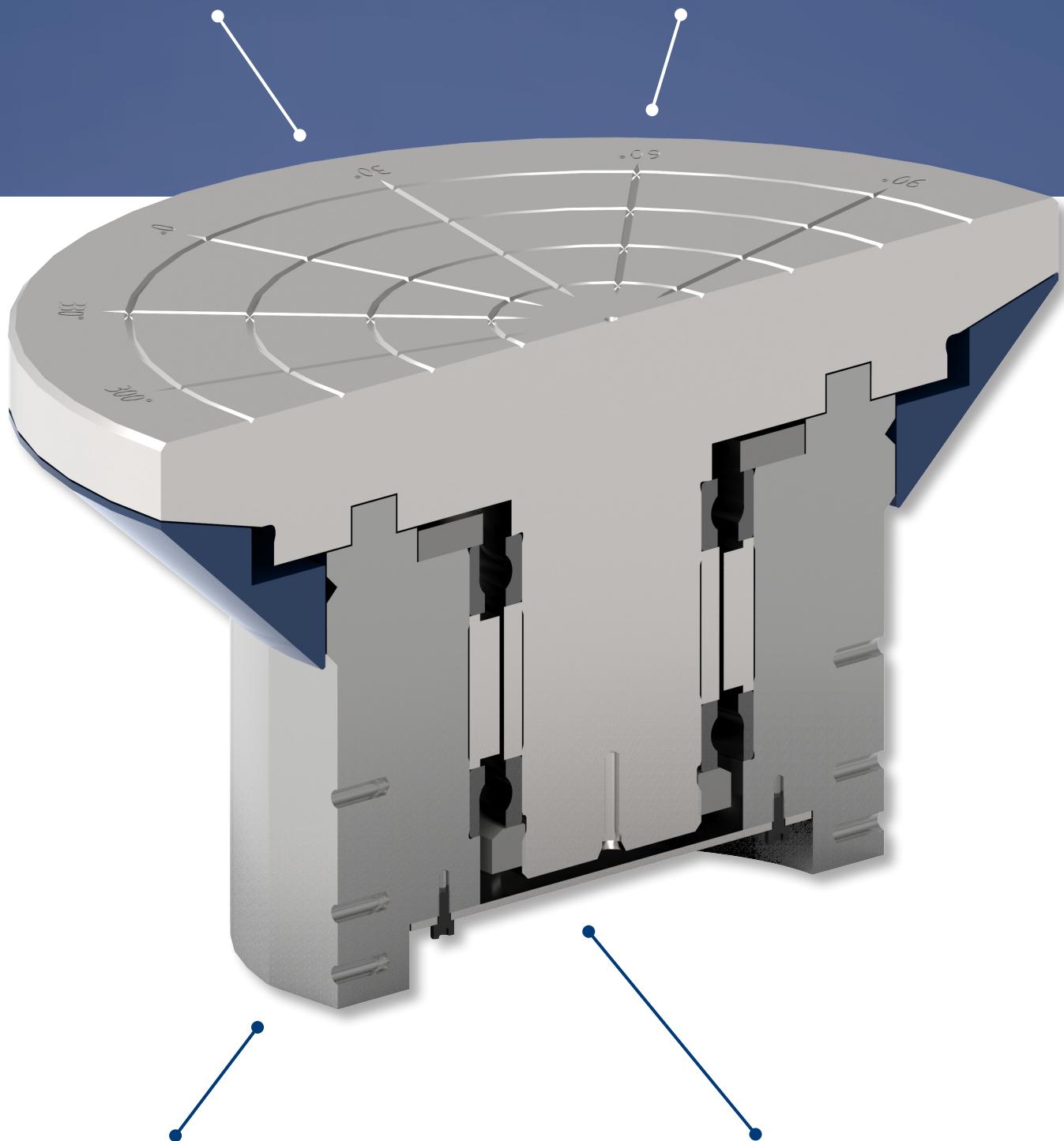
- zur Selbstkontrolle der Genauigkeit

- (1) entspricht Messuhr (1)
- (2) entspricht Messuhr (2)
- (3) entspricht Messuhr (3)



**BERÜHRUNGSLOSE  
LABYRINT-DICHTUNGEN**  
schützen die Präzisionslager  
vor Schmutz.

**NUMMERISCHE  
WINKELEINTEILUNG**  
erleichtert die Handhabung beim  
Ausrichten



**DNC BESCHICHTUNG**  
Chrom-Nickelbeschichtung  
vermeidet unnötige Rostbildung

**VORGESPANNTE  
SPINDELLAGER**  
ermöglichen höchste Rund- und  
Planlauf-Genauigkeiten

# MODULAR AUFGEBAUT

- Prüfrundtisch in 3 Ausführungen
- Messbalken mit Zubehör
- Messbrücke mit Zubehör



**ATORN®**

## Prüfrundtisch RUND - UND PLANLÄUFE PRÄZISE PRÜFEN

### Ausführung:

- in drei Größen 200mm, 300mm und 400mm erhältlich
- vorgespannte Präzisions-Spindellager
- berührungslose Labyrinth-Dichtungen
- Rundtisch mit Winkelkalierung
- hochwertige DNC (Chrom-Nickel) Beschichtung

### Bez.-Nr. 330 Messbalken DNC-beschichtet im Set:

- Messbalken mit T-Nut, Rändel-Fixierschraube M12/M8, T-Nutenstein M12x18
- 1x ATORN 3D-Gelenkarmstativ mit Aktionsradius 330mm
- 1x ATORN Micro-Feineinstellung

### Bez.-Nr. 340 Messbrücke DNC-beschichtet im Set:

- Messbrücke mit 2x M8 Gewinde, Rändel-Fixierschraube M12/M8, T-Nutenstein M12x18
- 1x ATORN 3D-Gelenkarmstativ mit Aktionsradius 330mm
- 1x ATORN Micro-Feineinstellung für ATORN 3D-Gelenkarmstativ

Rundtisch-Ø	mm	200	300	400
Rund- und Planlaufgenauigkeit R100	mm	0,002		
Anzahl Winkelabschnitte			12	
Winkelkalierung min./max.	°	0-360		
Beschichtung Gehäuse			Chrom-Nickel	
Ø-Gehäuse	mm	190		250
Gesamthöhe	mm	160		200
Auskragung Messbalken zum Zentrum	mm	391,5*		421,5*
Gewicht	kg	35	47	97
<b>35490</b>	<b>Bez.-Nr.</b>	<b>300</b>	<b>310</b>	<b>320</b>
<b>Preis</b>		<b>2.685,00</b>	<b>3.030,00</b>	<b>3.250,00</b>
<b>Messbalken</b>				
L x B x H	mm	300 x 50 x 68		
T-Nutenbreite	mm	18		
<b>35490</b>	<b>Bez.-Nr.</b>	<b>330</b>		
<b>Preis</b>		<b>760,00</b>		
<b>Messbrücke</b>				
Abmessung	mm	200 x 40 x 20		
Stativaufrahme-Gewinde/Gewindeabstand	mm	2xM8/170		
<b>35490</b>	<b>Bez.-Nr.</b>	<b>340</b>		
<b>Preis</b>		<b>320,00</b>		

\*bei Verwendung des optional erhältlichen Messbalken 35490330

# LET'S WORK TOGETHER.



**BESTELLEN SIE IN UNSEREM ONLINE-SHOP:**

WWW.HAHN-KOLB.DE



**BESTELLEN SIE PER E-MAIL:**

BESTELLUNG@HAHN-KOLB.DE



**BESTELLEN SIE PER TELEFON:**

0800 9813-188



**BESTELLEN SIE PER TELEFAX:**

0800 9813-189



**BESTELLEN SIE PER POST:**

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH

SCHLIEFFENSTRASSE 40 / 71636 LUDWIGSBURG