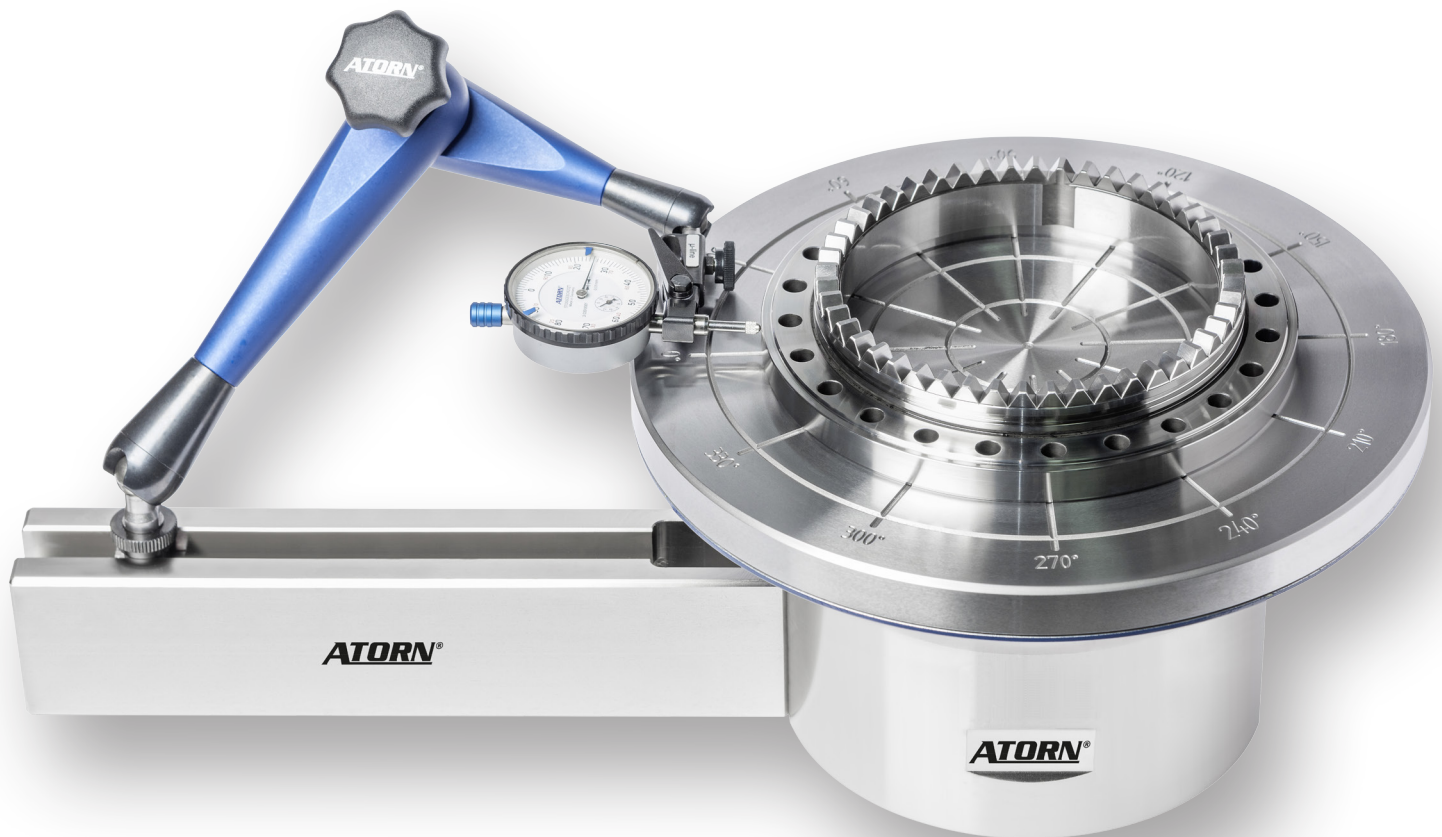


KONZIPIERT FÜR DEN  
FERTIGUNGSNAHEN EINSATZ.

## ATORN Prüfrundtisch

360° absolute Präzision



HAHN+KOLB  
GRUPPE



LET'S WORK TOGETHER.



## VORTEILE IM ÜBERBLICK

- robust konzipiert, für den Einsatz in der Fertigung
- hohe Rund- und Planlaufgenauigkeit von 2µm bei R100
- Präzisionslager, geschützt durch berührungslose Labyrinth-Dichtungen
- einfaches und schnelles Ausrichten durch Winkerteilung am Rundtisch
- schnelle Werker-Selbstkontrolle, entlastet z.B. 3D-Koordinatenmessgeräte
- DNC-Beschichtung verhindert die Rostbildung
- Plan- und Rundlaufgenauigkeit über zwei Prüfflächen selbst kontrollierbar





**KONZIPIERT FÜR DEN  
FERTIGUNGSNAHEN EINSATZ.**

**RUND- UND PLANLÄUFE PRÄZISE PRÜFEN.**

# FUNKTIONSBESCHREIBUNG

ausrichten, ablesen, fertig!



## RUNDLAUF

- Werkstück auflegen und mit Hilfe der konzentrischen Rillen grob ausrichten
- Messuhr (1) an den zu prüfenden Werkstück-Durchmesser anbringen
- bei drehendem Rundtisch das Werkstück durch „klopfen“ mittig ausrichten
- abzulesende Abweichung an der Messuhr (1) entspricht dem Rundlauf
- Messuhr (1) bzw. weitere Messuhr (2) an einem zweiten Durchmesser anbringen
- abzulesende Abweichung aus Messuhr (1) bzw. Messuhr (2) entspricht dem Lauf beider geprüfter Durchmesser zueinander

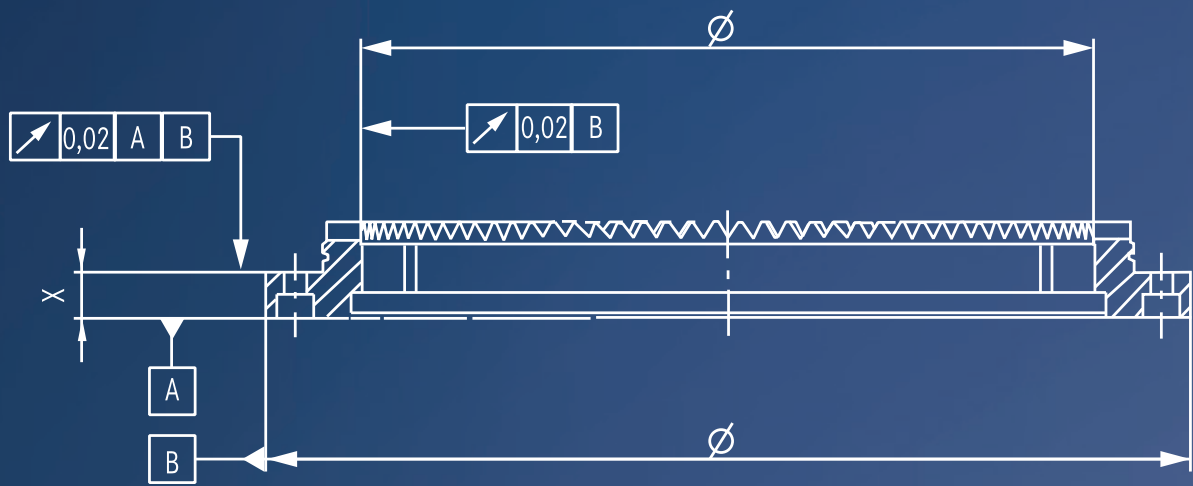
## PLANLAUF

- Werkstück mit der Bezugsfläche nach unten auf den Rundtisch auflegen
- mit Hilfe der konzentrischen Rillen grob ausrichten
- Messuhr (1) bei Sekundärbezug „Durchmesser“ des zu prüfenden Werkstückes anbringen
- bei drehendem Rundtisch das Werkstück durch „klopfen“ hinreichend genau ausrichten
- Messuhr (1) bzw. weitere Messuhr (3) auf die zu prüfende primäre Plan-Prüffläche auflegen
- abzulesende Abweichung der Messuhr (1) bzw. der Messuhr (3) entspricht dem Planlauf der zu prüfenden Planfläche in Bezug zur Auflagefläche

## RUNDHEIT UND KONZENTRIZITÄT

- Die Messung des Rundlaufes beinhaltet die Rundheits- und Konzentritätsabweichung
- Zur Ermittlung der Rundheit ist das Werkstück durch „klopfen“ mittig auszurichten. Die Umfangslinie der tolerierten zylindrischen Fläche (eines Querschnittes) muss zwischen zwei konzentrischen Kreisen liegen. Das Ergebnis errechnet sich aus dem max. Messuhrenwert – min. Messuhrenwert.
- Konzentrität bildet sich aus dem Mittelpunkt zweier Kreisabschnitte. Der Versatz beider Kreismittelpunkte muss kleiner sein als der tolerierte Wert in der Zeichnung.





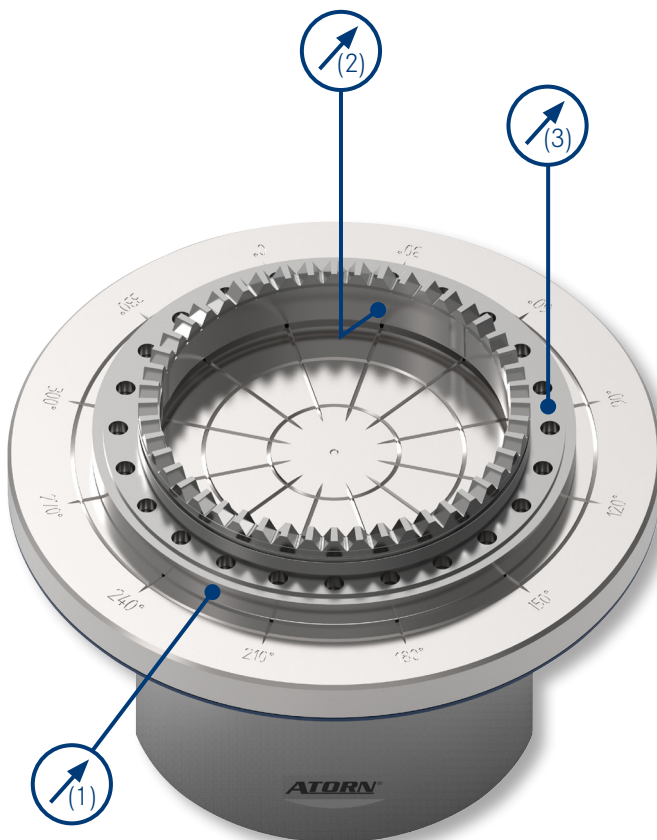
## HOHE RUND- UND PLANLAUFGENAUIGKEIT

- von 2µm auf R100, bei zentrischer Belastung

## ZWEI PRÜFFLÄCHEN FÜR RUND-UND PLANLAUF

- zur Selbstkontrolle der Genauigkeit

- ⌚ (1) entspricht Messuhr (1)
- ⌚ (2) entspricht Messuhr (2)
- ⌚ (3) entspricht Messuhr (3)

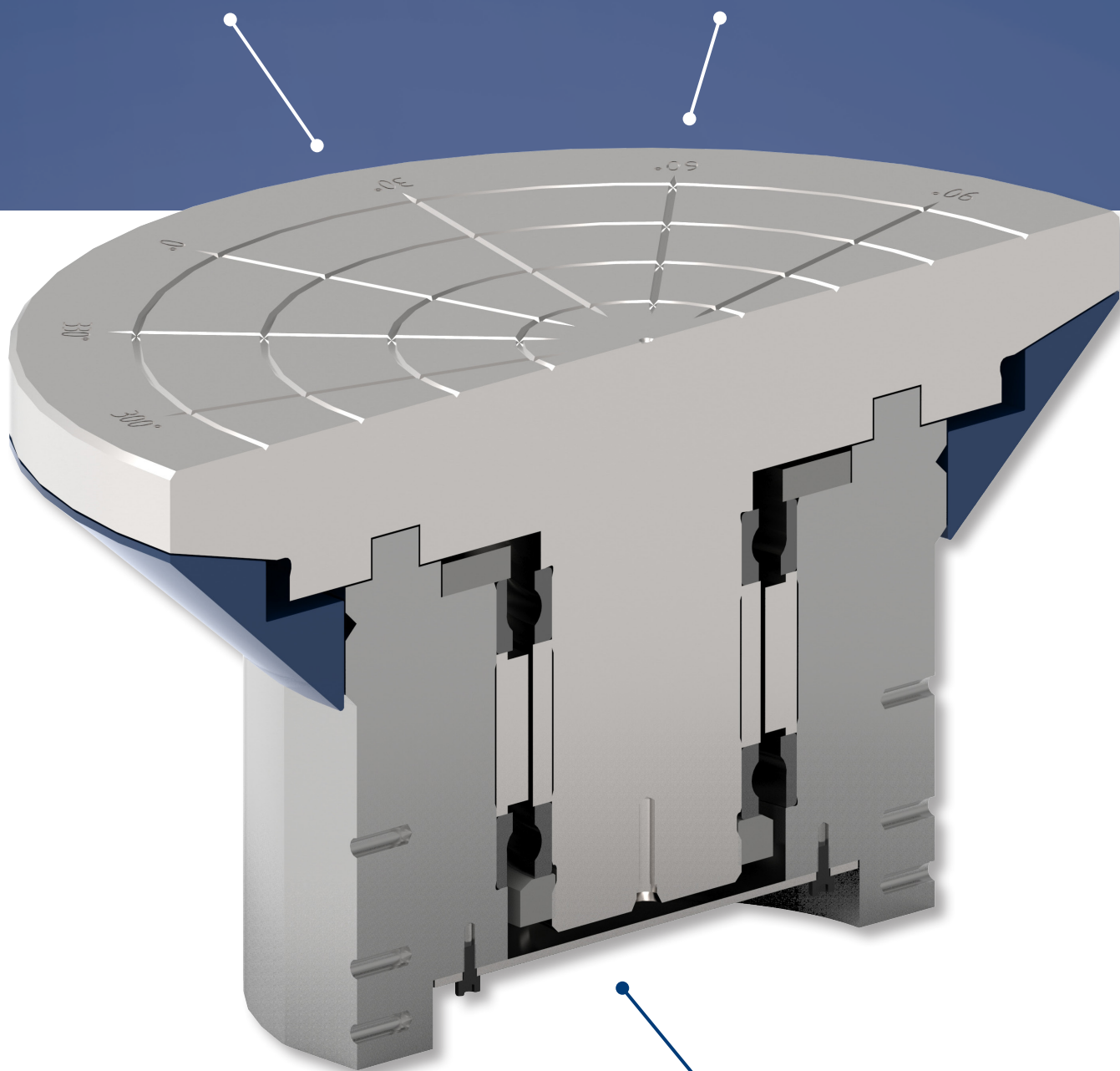


## BERÜHRUNGSLOSE LABYRINTH-DICHTUNGEN

schützen die Präzisionslager  
vor Schmutz.

## NUMMERISCHE WINKELEINTEILUNG

erleichtert die Handhabung beim  
Ausrichten



## DNC BESCHICHTUNG

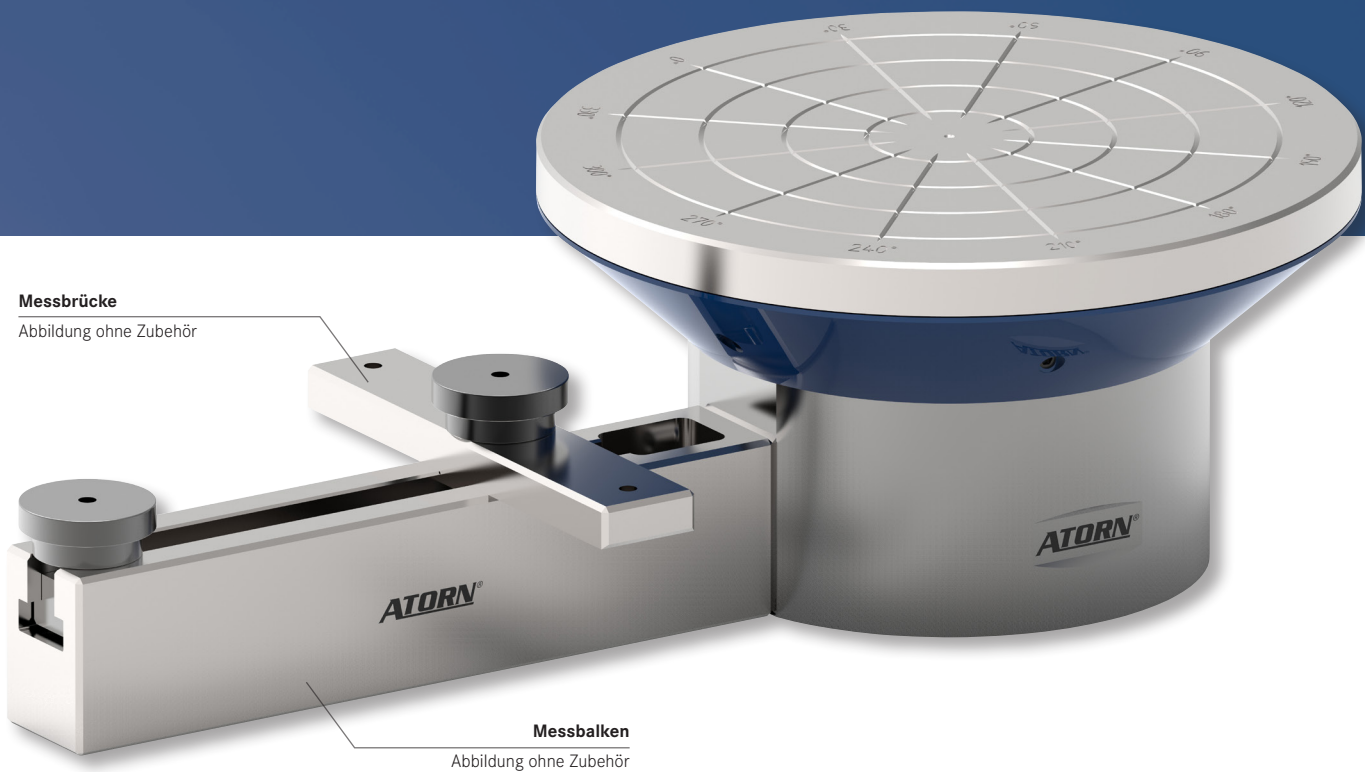
Chrom-Nickelbeschichtung  
vermeidet unnötige Rostbildung

## VORGESPANNTE SPINDELLAGER

ermöglichen höchste Rund- und  
Planlauf-Genauigkeiten

# MODULAR AUFGEBAUT

- Prüfrundtisch in 3 Ausführungen
- Messbalken mit Zubehör
- Messbrücke mit Zubehör



**ATORN®**

Prüfrundtisch

## RUND - UND PLANLÄUFE PRÄZISE PRÜFEN

### Ausführung:

- in drei Größen 200mm, 300mm und 400mm erhältlich
- vorgespannte Präzisions-Spindellager
- berührungslose Labyrinth-Dichtungen
- Rundtisch mit Winkelskalierung
- hochwertige DNC (Chrom-Nickel) Beschichtung

### Bez.-Nr. 330 Messbalken DNC-beschichtet im Set:

- Messbalken mit T-Nut, Rändel-Fixierschraube M12/M8, T-Nutenstein M12x18
- 1x ATORN 3D-Gelenkarmstativ mit Aktionsradius 330mm
- 1x ATORN Micro-Feineinstellung

### Bez.-Nr. 340 Messbrücke DNC-beschichtet im Set:

- Messbrücke mit 2x M8 Gewinde, Rändel-Fixierschraube M12/M8, T-Nutenstein M12x18
- 1x ATORN 3D-Gelenkarmstativ mit Aktionsradius 330mm
- 1x ATORN Micro-Feineinstellung für ATORN 3D-Gelenkarmstativ

Rundtisch-Ø	mm	200	300	400
Rund- und Planlaufgenauigkeit R100	mm		0,002	
Anzahl Winkelabschnitte			12	
Winkelskalierung min./max.	°		0-360	
Beschichtung Gehäuse		Chrom-Nickel		
Ø-Gehäuse	mm	190		250
Gesamthöhe	mm	160		200
Auskragung Messbalken zum Zentrum	mm	391,5*		421,5*
Gewicht	kg	35	47	97
<b>35490</b>	<b>Bez.-Nr.</b>	<b>300</b>	<b>310</b>	<b>320</b>
<b>Preis</b>		<b>2.685,00</b>	<b>3.030,00</b>	<b>3.250,00</b>
<b>Messbalken</b>				
L x B x H	mm	300 x 50 x 68		
T-Nutenbreite	mm	18		
<b>35490</b>	<b>Bez.-Nr.</b>	<b>330</b>		
<b>Preis</b>		<b>760,00</b>		
<b>Messbrücke</b>				
Abmessung	mm	200 x 40 x 20		
Stativaufnahme-Gewinde/Gewindeabstand	mm	2xM8/170		
<b>35490</b>	<b>Bez.-Nr.</b>	<b>340</b>		
<b>Preis</b>		<b>320,00</b>		

\*bei Verwendung des optional erhältlichen Messbalken 35490330

# LET'S WORK TOGETHER.



**BESTELLEN SIE IN UNSEREM ONLINE-SHOP:**

[WWW.HAHN-KOLB.DE](http://WWW.HAHN-KOLB.DE)



**BESTELLEN SIE PER E-MAIL:**

[BESTELLUNG@HAHN-KOLB.DE](mailto:BESTELLUNG@HAHN-KOLB.DE)



**BESTELLEN SIE PER TELEFON:**

0800 9813-188



**BESTELLEN SIE PER TELEFAX:**

0800 9813-189



**BESTELLEN SIE PER POST:**

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH

SCHLIEFFENSTRASSE 40 / 71636 LUDWIGSBURG